

# FRANCESCA

FC 1250 H.O.



DRILLING

[www.forvet.it](http://www.forvet.it)

SEE IN US,  
THE FUTURE

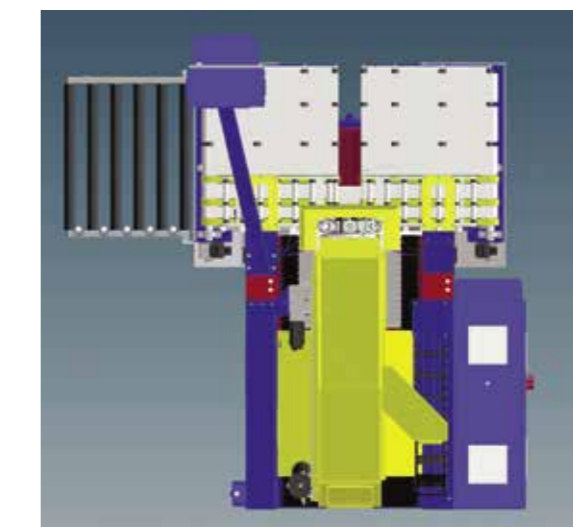
THE BLUE  SOLUTION

**FORVET**

# WORLDWIDE PATENT SYSTEMS



## Super Spindle



## FRANCESCA FC FC 1250 H.O.

30 anni sono passati dalla realizzazione del prototipo Francesca FC 1250, primo trapano al mondo a Controllo Numerico!  
L'ultima versione FRANCESCA FC 1250 H.O. rappresenta la sintesi della tecnologia più avanzata applicata da Forvet.  
La macchina esegue operazioni di foratura, svasatura e fresatura su lastre di vetro piano di spessore da 3 a 25 mm anche di forma irregolare.  
Il diametro massimo di foratura è 70 mm: diametri maggiori sono eseguibili con l'operazione di fresatura.  
La larghezza massima del campo di lavoro è 1250 mm, mentre non c'è limite per la lunghezza. Non esiste interasse minimo fra i fori.

Il ciclo di lavoro è completamente automatico, senza necessità di alcuna regolazione manuale.  
Il controllo numerico richiede all'operatore soltanto il diametro del foro e le sue coordinate: automaticamente sono calcolate le corse di avvicinamento al vetro e di lavoro, la velocità di avanzamento e rotazione dei mandrini, la quantità d'acqua e il recupero dell'usura degli utensili.

30 years have passed since the realization of the prototype Francesca FC 1250, the first drilling machine in the world equipped with Numerical Control!  
The last version FRANCESCA FC 1250 H.O. represents the synthesis of the most advanced technology applied by Forvet.

The machine is capable of performing drilling, countersinking and milling operations on flat glass sheets, ranging in thickness from 3 to 25 mm including "out of square" pieces.  
The useful working field for width is 1250 mm and without limits for length. Additionally, there is no inter-axis restriction between hole locations.  
The drilling operation is capable of drilling a maximum diameter of 70 mm with larger diameters achieved by the milling feature.

The working cycle is completely automatic, without any manual intervention. The NC optimises the approaching speed of the heads, controls the glass transport feed, drilling speed and water quantity and adjusts the drill height to compensate for its wear. The operator is required only to provide the hole diameter and its coordinates.

Asse X/X axis	illimitato/free (according to the conveyor size)
Asse Y/Y axis	max 1250 mm
Dimensione minima vetro Minimum glass dimension	150x350mm (drilling) 150x450mm (milling)
Spessore massimo vetro Max. Glass thickness	25 mm
Diametro massimo di foratura Max drilling diameter	70 mm
Numero mandrini Number of spindles	16 (8+8)

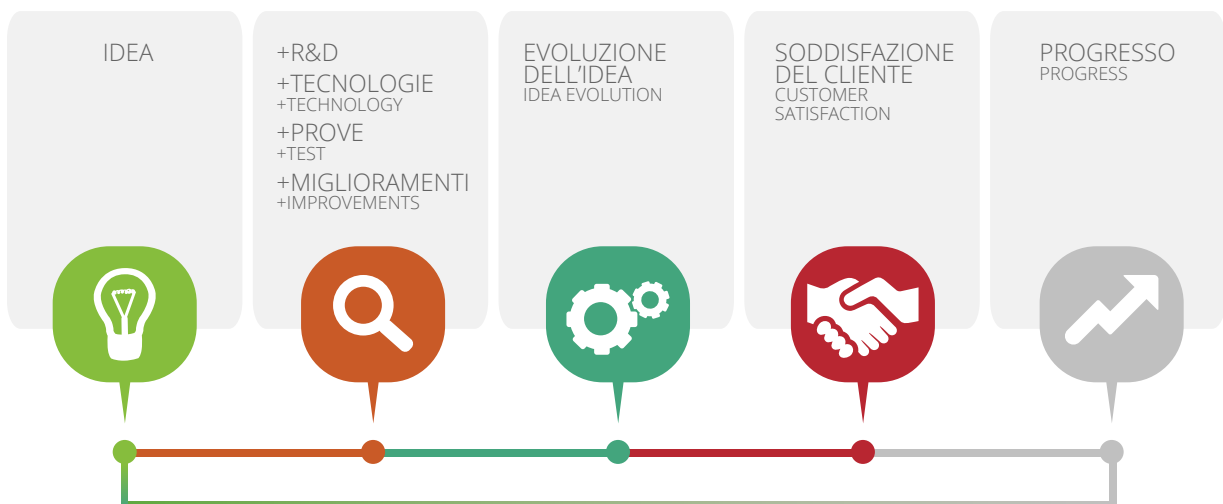


## “Da 30 anni soluzioni innovative e macchine speciali per la lavorazione del vetro”

Abbiamo sempre creduto, fin dall'inizio, che ogni cosa possa essere raggiunta nella vita, ma non senza sforzi. La nostra mente è come un paracadute, lavora solo se aperta. Per questo abbiamo sempre giudicato le soluzioni esistenti non sufficientemente buone, abbiamo sempre ricercato il meglio, qualcosa che fosse veramente speciale e che fosse fuori dal comune.

## “From 30 years, innovative solutions in special glassworking machinery”

We have strongly believed since the beginning, that everything in life can be achieved, but not for free, of course! Our mind is like a parachute: it only works if we open it. So we always try to consider any solution not good enough; we want to research continuously the best, something really special that does not belong to standard.





FORVET S.p.A. - Str. Piosasco, 46 -10040 VOLVERA (TO) ITALY  
Phones: +39.011.9855200 - Fax: +39.011.9853032 - sales@forvet.it